# 冰层热融钻具倾斜原因及防/纠斜方法浅析

李亚洲,孙友宏,冶宇霆,汪 月,李小冰,王 超,来兴文,李 冰\* (中国地质大学(北京)工程技术学院,北京100083)

摘要:在冰层钻进时,热融钻具往往会发生倾斜,导致其偏离目标冰层,无法完成既定钻探任务,因此必须对热融钻 具的倾斜进行预防和纠正。为此,本文首先分析了热融钻具发生倾斜的原因,并将其归纳为热融钻头底部冰层受 热不均、热融钻具结构稳定性差、放缆速度高于钻进速度、钻孔直径过大等;然后,从热力法、重力法、浮力法、推靠 法、扶正器法、导向杆嫁接法、钻孔直径减小法等方面归纳总结了热融钻具的防/纠斜方法,从而为进一步开展热融 钻具防/纠斜研究奠定了基础。

关键词:冰层钻探;热融钻具;钻具倾斜;防斜;纠斜

**中图分类号:**P634.7 **文献标识码:**A **文章编号:**2096-9686(2023)03-0008-13

## A brief analysis of inclination causes and preventing/correcting methods for ice hot-point drills

LI Yazhou, SUN Youhong, YE Yuting, WANG Yue, LI Xiaobing, WANG Chao, LAI Xingwen, LI Bing\*

(School of Engineering and Technology, China University of Geosciences, Beijing 100083, China)

**Abstract**: The hot-point drillis often tend to tilt in ice drilling, which results in deviation from the target ice and failure to complete the scheduled drilling mission. To this end, the causes for the inclination of hot-point drills are anaylized and categorized into uneven heating of the ice at the bottom of the thermal head, poor stability of the hot-point drill structure, higher speed of cable unwinding than penetration speed and oversized borehole diameter. The methods of preventing and correcting the inclination in hot-point drilling are summarized, including the thermal method, the gravity method, the buoyancy method, the push method, the centralizer method, the guide rod method and the borehole diameter reduction method, so as to lay a foundation for further research on preventing and correcting the inclination of hot-point drills.

Key words: ice drilling; hot-point drills; drill inclination; prevention of inclination; correction of inclination

0 引言

冰川广泛分布于地球的南北两极和中纬度的 高海拔山区,占地球陆地面积的10%左右<sup>[1]</sup>。其 中,南极冰盖是地球最大的淡水库,其冰储量达到 了全球淡水总储量的70%<sup>[2]</sup>。冰川是地球气候系统 的重要驱动力之一,也是气候系统演化的"晴雨 表"。此外,冰川中还蕴藏着历史时期的重要气候 信息<sup>[3-4]</sup>。因此,开展冰川学调查,探索冰川演化规 律背后的气候密码,不仅事关地球气候系统的命 运,而且与人类的生存息息相关。

**引用格式:**李亚洲,孙友宏,冶字霆,等.冰层热融钻具倾斜原因及防/纠斜方法浅析[J].钻探工程,2023,50(3):8-20. LI Yazhou, SUN Youhong, YE Yuting, et al. A brief analysis of inclination causes and preventing/correcting methods for ice hot-point drills[J]. Drilling Engineering, 2023,50(3):8-20.

**收稿日期:**2022-09-29; 修回日期:2023-03-06 **DOI**:10.12143/j.ztgc.2023.03.002

基金项目:国家自然科学基金项目"南极冰下湖科学钻探选址及冰下过程研究"(编号:41941005);国家重点研发计划项目"南极冰下复杂地质 环境多工艺钻探理论与方法"课题四"多工艺极地钻探装备研发与系统集成"(编号:2021YFA0719104);中央高校科研基本业务费 项目"可回收式热融钻具孔内融水与周围冰层传热机理研究"(编号:2-9-2021-017)

第一作者:李亚洲,男,汉族,1993年生,讲师,地质工程专业,博士,长期从事极地钻探技术与装备研究工作,北京市海淀区学院路29号, yazhouli@cugb.edu.cn。

通信作者:李冰,男,汉族,1988年生,副教授,地质工程专业,博士,长期从事极地钻探技术与装备研究工作,北京市海淀区学院路29号, bing@cugb.edu.cn。

钻探是冰川研究中最直接、最有效的方法之一, 在冰川学调查中得到了广泛使用。热融钻探是常用 的冰层钻探方法,其既可用于取芯钻进,也可用于不 取芯钻进<sup>[5]</sup>。本文主要针对不取芯的热融钻具开展 讨论。

如图1所示,热融钻具是利用热能融化底部冰 层,实现融冰钻进的工具,其主要由热融钻头、钻具 本体和电缆等组成。热融钻头利用通电后产生的焦 耳热来融化冰层。热融钻头上部为钻具本体,其根 据钻具类型具有不同的用途,如安装传感器、打捞孔 内融水等。钻具本体通过电缆连接到地表。电缆不 仅用于提升和下放热融钻具,而且需要为热融钻头 提供电能。电能一般来自地表发电机。总的来看, 大部分热融钻具都是一个长径比很大的圆柱体。热 融钻具按照钻孔是否闭合可以分为常规型和冻结型 2种。常规型热融钻具的钻孔始终保持开放,电缆 通过地表绞车和钻塔收放(见图1a);而冻结型热融 钻具的钻孔会发生冻结,电缆缠绕在钻具内部,通过

自 1940—1941 年在南极罗斯冰架首次使用以 来,世界各国已经研制了 50余个不同类型的热融钻 具<sup>[5,7]</sup>,用于花杆安装、冰川厚度测量、冰下溪流定 位、冰川温度测量、冰川流速和密度测量、灰尘层定 位以及冰川视频观测等冰川学调查中<sup>[8-11]</sup>。近年 来,热融钻具被建议用于极地冰下湖的钻探采样和 外星球冰下海洋的探测。为此,Cryobot<sup>[12]</sup>、RE-CAS<sup>[13]</sup>、Ice Diver<sup>[14]</sup>、IceMole<sup>[15]</sup>、IceShuttle Teredo<sup>[16]</sup>和EMP<sup>[17]</sup>等一系列热融钻具相继被研发出来。

热融钻具主要用于在冰层中垂直钻进,但在实际的热融钻进过程中,其极易发生倾斜,从而导致钻孔轨迹偏斜,进而无法钻至目标冰层。1976年, Morev等人采用ETI-1型热融钻具钻进了一个310 m深的钻孔,但由于灰尘在钻孔底部堆积,使钻孔顶 角从0°增加到45°,钻孔垂直深度仅为180 m<sup>[5]</sup>。此 外,1994年,Hensen热融钻具在格陵兰岛Summit站 进行测试时,钻具顶角在不到11h的时间里增大到 9.04°,钻探人员曾尝试纠斜,但最后以失败告终,钻 探被迫中止<sup>[18]</sup>。因此,在热融钻具的设计和使用 中,必须重视钻具倾斜带来的危害,尽可能的降低钻 具的倾斜程度。截止目前,国内外尚未对热融钻具 的倾斜原因及防/纠斜方法开展系统性研究。为此, 本文将首先对冰层热融钻具的倾斜原因开展分析,





然后总结归纳出相应的防斜和纠斜方法。

#### 1 热融钻具倾斜原因

引起冰层热融钻具倾斜的原因多种多样,主要 包括热融钻头底部冰层受热不均、钻具结构稳定性 差、放缆速度高于钻进速度和钻孔直径过大等。

1.1 热融钻头底部冰层受热不均

热融钻头底部的冰层一旦受热不均,就会导致 部分冰层融化速度变快,而另一部分冰层融化速度 变慢。在自身重力作用下,热融钻具就会自然地向 融化速度较快的钻具一侧倾斜,其倾斜的程度取决 于钻头底部冰层受热的不均匀程度。钻头底部冰层 受热的不均匀程度越大,钻具倾角就越大。导致热 融钻头底部冰层受热不均的原因主要有以下3点。

1.1.1 热融钻头功率分布不均

热融钻头的钻进速度主要取决于钻头的加热功 率,加热功率越大,钻进速度越快<sup>[19]</sup>。热融钻头一 般为中心轴对称结构,理论上,通过加热元件的对称 布置可以实现钻头热量的均匀分布。但在实际工程 中,由于热融钻头的加工误差和加热元件的不均一, 往往导致热融钻头各处的功率分布不一致。功率较 大一侧的钻头温度较高,具有较快的融冰速度;功率 较小一侧的钻头温度较低,具有较慢的融冰速度;功率 较小一侧的钻头温度较低,具有较慢的融冰速度,从 而引起热融钻具的倾斜。这一点已经由Schüller和 Kowalski等人通过数值模拟和实验测试进行了验 证<sup>[20-21]</sup>。例如,当平板形热融钻头中心温度为 80℃,左右两侧的温差为4℃时,热融钻头就会倾 斜,钻孔就会发生弯曲,其弯曲半径约为3.5 m。 1.1.2 热融钻头钻压分布不均

钻压也是决定热融钻头融冰速度的关键影响因 素之一。钻压越大,热融钻头融冰速度越快;但当钻 压超过一定范围后,钻压对钻进速度的影响逐渐变 小<sup>[22]</sup>。冰层热融钻具一般依靠自身重力产生钻压。 当热融钻具内部元器件布置不均衡时,会导致热融 钻头一侧压力较大,另一侧压力较小,从而引起钻头 两侧钻进速度的差异,进而导致热融钻具向钻头压 力较大的一侧倾斜。这种因压力不同而导致相变材 料不均衡融化的现象已经在实验室得到了验证<sup>[23]</sup>。 1.1.3 冰层内部杂质分布不均

冰川并不都是由均匀的冰层组成的,局部冰层 可能会存在火山灰和冰川漂砾等杂质,而且这些杂 质在冰层中并不是均匀分布的<sup>[24-25]</sup>。当热融钻头钻 遇含杂质颗粒的冰层时,这些杂质颗粒会阻碍钻头 和底部冰层之间的热交换,从而导致热融钻头不同 位置的钻进速度不一致,进而引起热融钻具倾斜。 前文提到的ETI-1型热融钻具就是因为火山灰在钻 孔底部堆积,才导致钻孔顶角从0°增加到45°的<sup>[5]</sup>。 值得一提的是,由于钻头底部的固体颗粒很难排除, 所以由冰层内部杂质分布不均引起的热融钻具倾斜 可能会持续下去,很难得到纠正,严重时,会导致热 融钻进被迫中止。

 1.2 热融钻具结构稳定性差 热融钻具内部常常需要布置诸多传感器,甚至 缠绕电缆,所以其长径比一般较大,为细长杆结构,
且热融钻具通常只有热融钻头支撑在冰层上,所以
其结构稳定性较差,易在外界扰动下发生倾斜。导
致热融钻具结构稳定性差的原因主要有以下3点。
1.2.1 热融钻具重心过高

在热融钻具的设计中,部分重物布置于钻具上部,导致热融钻具重心较高,受到外界扰动时易发生倾斜。例如,Philberth设计的冻结型热融钻具上部不仅布置了铜制电缆,而且放置了充满硅油的储油管,导致热融钻具的重心升高(见图2),引起钻具倾斜<sup>[26]</sup>。1968年,Philberth在格陵兰岛分别测试了两种不同长度的冻结型热融钻具:Probe I和Probe II。 其中,Probe I顺利钻进至218 m的深度,其倾角<4°;而Probe II 在钻进至615 m时,其倾角已经达到了10°<sup>[27-28]</sup>。



Fig.2 Philberth hot-point drillis

1.2.2 热融钻具重心偏离几何中心线

热融钻具重心一旦偏离其几何中心线,就会以 钻头为支点,产生一个倾斜力矩,促使热融钻具倾 倒。尽管在热融钻具中,大部分零部件都是按照轴 对称布置的,但对结构较为复杂的热融钻具而言,往 往无法实现所有部件的对称布置。此时,极易导致 热融钻具重心偏离几何中心线,产生倾斜力矩。

1.2.3 热融钻头与冰层支撑面积小

热融钻头与冰层的支撑面积较小也是导致热融 钻具结构稳定性差的一个重要原因。支撑面积越 小,结构稳定性越差。目前,热融钻头的形状多种多样,有圆锥形、球形、圆柱形和抛物线形等<sup>[6]</sup>。相同 直径下,圆柱形热融钻头与冰层的支撑面积最小。 但不管使用哪种形状,热融钻头仅依靠其外表面支 撑在冰层上。相较于热融钻具的整个外表面积来 说,热融钻头的支撑面积非常小,容易引起钻具结构 的不稳定。以EnEx-IceMole钻具为例,其热融钻头 与冰层支撑面积约为225 cm<sup>2</sup>,仅占钻具总表面积的 1.8%<sup>[29]</sup>。

#### 1.3 绞车放缆速度高于钻进速度

冰层热融钻具依靠地表绞车或内置式绞车下放 电缆实现钻进。当地表绞车或内置式绞车的放缆速 度高于热融钻头的钻进速度时,热融钻具不再承受 上部电缆的拉力,从而失去了力的约束。电缆也不 再受力,变得松弛。此时,一旦热融钻具受到侧向扰 动等其他外界因素的影响,就很有可能发生倾斜。 热融钻具的放缆速度既可以由电机自动控制,也可 以由钻探人员手动控制。

1.4 钻孔直径过大

热融钻头融冰钻进时,并不是所有的热量均用 于向下钻进。其中,有一部分热量会不可避免的损 失到钻孔融水及周围冰层中,导致钻孔直径扩 大<sup>[30]</sup>。一般来说,热融钻头的热效率越低,其形成 的钻孔直径越大。热融钻具发生倾斜时,其上部往 往依靠在孔壁上。若钻孔直径较大,则热融钻具和 孔壁之间的间隙较大,热融钻具就有足够的空间发 生倾斜。且钻孔直径越大,允许钻具倾斜的程度也 就越大。值得注意的是,热融钻孔直径的扩大本身 并不会引起钻具的倾斜,但在钻具倾斜已经发生后, 较大的钻孔直径会加剧钻具的倾斜程度。

#### 2 热融钻具防/纠斜方法

目前,针对不同的钻进工况和不同的倾斜原因, 存在多种热融钻具防/纠斜方法。概括来看,这些方 法可以分为热力法、重力法、浮力法、推靠法、扶正器 法、导向杆嫁接法和钻孔直径减小法等。

2.1 热力法

热力法主要用于解决由热融钻头的不均匀加热 引起的钻具倾斜问题,其利用各种技术手段,保证热 融钻头底部冰层受热均匀,从而使热融钻头各处融 冰速度保持一致,达到防斜和纠斜的目的。按照不 同的技术手段,可以将热力法分为以下3种。

#### 2.1.1 热流体导热法

热流体导热法是最早提出的一种热融钻具纠斜 方法,其基本原理是在钻具倾斜时,利用热流体将热 量导向钻头倾斜一层,从而加快热融钻头倾斜一侧 的融化速度,直到热融钻具逐渐垂直为止。热流体 导热法可以分为水银环导热法和热流体加热法 两种。

水银环导热法最早应用于 Philberth 热融钻具 (参见图 2)<sup>[31]</sup>。该热融钻头内部预留有一个环形空 腔,里面部分填充液态水银。当热融钻具发生倾斜 的时候,水银会向钻具倾斜一侧的空腔流动,从而将 热融钻头中加热元件产生的热量导向钻具倾斜一 侧,进而加快这侧冰层的融化速度,直到热融钻头再 次垂直。1962年,水银环导热法在瑞士的 Jungfraujoch冰川成功进行了测试,应用效果较好<sup>[32]</sup>。后来, 该方法被 Philberth应用于 Probe I和 Probe II 热融钻 具。但在实际钻进过程中,水银环导热法的防斜效 果不甚理想。如前文所述, Probe I 在钻进至 218 m 时,倾角达到了 10°<sup>[27]</sup>。自此之后,这种方法再未 被其他热融钻具使用过。

基于水银环导热法的启示,本研究团队提出了 一种热流体加热的热融钻头,其亦具有防/纠斜功 能。如图3所示,该热融钻头内部为一个空腔,空腔 中填充有一定量的导热流体。其在正常工作时,首 先采用电加热棒加热导热流体,然后再利用导热流 体来加热钻头外壳,实现融冰钻进。当热融钻具发 生倾斜时,钻头内部的热流体也发生倾斜,更多的热 量将被导入钻头倾斜方向,融化该侧的冰层,实现钻 具的纠斜。相较于水银环导热法,热流体加热法在 热融钻头垂直钻进时,能够通过热流体的对流循环 实现热融钻头功率的均匀分布。此外,当钻具倾斜 时,能有更多的热流体参与导热,纠斜效果更优。

2.1.2 热融钻头定向加热法

热融钻头定向加热法是指在检测到热融钻具发 生倾斜后,通过调整热融钻头的功率分布,使钻头倾 斜一侧的钻进速度慢于另外一侧的钻进速度,从而 使热融钻头在钻进过程中逐渐变得垂直。因此,该 方法必须与钻具内部的姿态传感器配合使用。钻具 的控制系统须能够根据钻具姿态信号调节热融钻头 功率分布。为了实现热融钻头的定向加热,通常需 要将热融钻头分成不同的加热区,单独进行控制。



1995年,Kelty首次在 SIRG 钻具的设计中,对 热融钻头内部的加热棒进行单独控制,来保证钻具 的稳定性<sup>[18]</sup>。该钻具热融钻头内部的每一个电加 热棒均由单独的固态继电器来控制,而这些继电器 则由单独的微控制器自动控制。钻进时,首先设定 一个允许的最大倾角,然后利用倾角传感器来测量 钻具的倾斜程度。一旦钻具的倾角超过了允许的最 大倾角,就打开钻孔高边一侧的电加热棒进行加热 来补偿钻具的倾斜。在内布拉斯加大学林肯分校冰 井中的测试结果显示,只需要控制热融钻头中两个 电加热棒的开启和闭合,而其余电加热棒均保持其 额定功率的70%,就能保证热融钻具在冰层中垂直 钻进。

IceMole钻具通过定向加热可实现在冰层中的 造斜。第一代 IceMole 钻具的热融钻头分4个加热 区分别进行控制,并配合底部微型螺旋钻,使其具备 了在冰层中定向钻进的能力[15,29]。2010年,第一代 IceMole 钻具在瑞士的 Morteratschgletscher 冰川以 45°的仰角向上钻进1.5m,沿水平方向钻进超过5 m,沿45°角向下钻进3m。第二代IceMole钻具内部 所有的12个加热元件则均采用单独控制的方式进 行加热,并将钻头形状由平底形改成了抛物线形。 但 2012 年在瑞士的 Morteratschgletscher 冰川和冰 岛的Hofsjökull冰川测试时发现其在冰层中的定向 造斜能力减弱了。其主要原因是抛物线形钻头无法 使微型螺旋钻产生所需的与热融钻具中心线相垂直 的给进力。后来,又研发了 EnEx-IceMole 热融钻具 (见图4),其钻头仍为平底形,并分为4个加热区分 别进行控制。2014年, EnEx-IceMole钻具在南极 Taylor冰川的"血瀑布"通过定向钻进在17m的深 度成功钻取了冰下的高矿化度盐水<sup>[33-34]</sup>。



图 4 EnEx-receiving 由关时 然間由天 Fig.4 Thermal head of the EnEx-IceMole drill

2016年,吉林大学开始研发 RECAS 热融钻具。 该钻具的热融钻头共包含16个电加热棒,均分为4 组。钻具的控制系统可以对这4组电加热棒进行单 独控制,从而有利于钻具倾斜时进行纠斜<sup>[6]</sup>。

2.1.3 热融钻头回转法

热融钻头的功率分布不均和钻压分布不均在实际工程中经常难以避免,而这往往会导致热融钻头一侧的钻进速度快于另外一侧。为避免这一现象的发生,可以给热融钻头配备电机,使其缓慢回转,从而消除功率分布不均和钻压分布不均对冰层受热的影响。虽然这种方法尚未被热融钻具使用过,但在理论上使用这种方法防斜是可行的。值得注意的是,这种方法时需为热融钻头配备额外的电机,从而使钻具结构复杂化。此外,使用这种方法时,不能给钻具施加很大的钻压,因为过大的钻压会增加热融钻头的回转扭矩,从而增大电机的功率和尺寸。

2.2 重力法

重力防/纠斜方法是指利用钻具的重心始终指 向铅锤方向的原理,来实现热融钻具垂直钻进的方 法。常用的重力防/纠斜方法包括降低重心法、钟摆 法以及悬吊法等。

2.2.1 降低重心法

降低重心法是指在热融钻具的设计阶段,就尽可能增大钻具直径,缩短钻具长度,或将钻具内部比较重的部件布放在钻具下部,从而降低热融钻具的重心,提高其结构稳定性的方法。这种方法只在一定程度上具有防斜的功能,但不具备纠斜作用。

AIAN 热融钻具的钻头在铜制基体的下方安置 了很重的烙铁块来增加底部质量以降低钻具重心, 进而避免上部钻具的倾斜<sup>[35]</sup>。该热融钻头铜制基 体处的直径只有 63.5 mm,底部的楔形烙铁块直径 只有48 mm,而钻头总质量却达到了23.6 kg,从而 很大程度提高了钻具的稳定性。但将烙铁块置于铜 制基体以下,不利于热量向冰层的传递,导致其钻进 速度较慢(见图5)。1953年,该钻具在冰川钻进时, 平均钻速只有1.28 m/h。此外,AIAN热融钻具还 采用了导向杆来保证钻具的垂直钻进(见2.6节)。



图 5 AIAN 热融钻具 Fig.5 AIAN hot-point drill

#### 2.2.2 钟摆法

钟摆法是目前使用较为广泛的一种防/纠斜方 法,其最早由Aamot于1964年提出<sup>[36]</sup>。该方法的基 本原理是在热融钻具重心的上方设置支撑点,使热 融钻具在重力作用下始终处于"悬吊"状态,进而保 持垂直。钟摆法共有两种实现方式。如图 6(a) 所 示,第一种方式须将热融钻具的形状设计为圆锥形, 使整个热融钻具的外表面成为承力表面,并由钻具 的上部表面承受绝大部分的重力。在此,将其命名 为"圆锥面钟摆法"。使用这种方式时,热融钻具的 整个外表面均需进行加热,才能实现融冰钻进。截 止目前,这种方式仅由Aamot提出,但并未在实际 的热融钻具中使用过。第二种方式是"环形加热器 钟摆法"。该方法通过在热融钻具的重心以上添加 一个环形加热器作为钻具的支撑点来承受大部分的 重力(图 6b)。为此,必须使上部环形加热器的融冰 速度略小于热融钻头的融冰速度,而这可以通过调 节上部环形加热器的功率来实现。在实际工程中, Aamot通过控制环形加热器与热融钻头的温度差来 调节上部环形加热器的功率。使用环形加热器钟摆 法防/纠斜时,无疑会导致需要融化的冰层体积增 加,从而导致热融钻具的热效率降低。Aamot通过 计算得出,当环形加热器的直径是热融钻头直径的 1.3倍时,热融钻具的热效率只有59.1%<sup>[37]</sup>。



Aamot首先利用一个直径101.6 mm、长度0.46 m的热融钻具,在实验室对环形加热器钟摆法进行 了测试,发现这种方式的纠斜效率较高。在预先设 置的倾斜钻孔中,使用环形加热器钟摆法可在较短 的时间内完成纠斜。随后,这种纠斜方式就被应用 于 CRREL 热融钻具(见图7)<sup>[26,37]</sup>。1971年, CRREL 热融钻具在南极进行测试,但只钻进了6 m 就因钻具内电缆烧断而失效,所以并没有对环形加 热器钟摆法的应用效果进行验证<sup>[38]</sup>。



Fig.7 CREEL hot-point drill

1972年,澳大利亚南极调查局在CRREL热融 钻具的基础上研发了一款新的热融钻具。其热融钻 头的直径为129.5 mm,功率为5.5 kW,上部环形加 热器的直径为152 mm,功率为2 kW,从而使得环形 加热器的融冰速度略慢于热融钻头的钻进速度。 1973年,该热融钻具在南极凯西站附近成功钻进 112 m 后因钻头电加热元件损坏而被迫停止钻进<sup>[39]</sup>。目前,尚未见对该钻具纠斜效果的报道。

1979年,内布拉斯加大学林肯分校在研发的 PICO 热融钻具上也采用了环形加热器钟摆法。该 钻具的热融钻头直径为127 mm,加热功率为4.05 kW,而上部环形加热器的直径为165 mm,功率只有 1.35 kW。该热融钻具只在实验室完成了测试,并 没有在野外工程中使用过,真实的纠斜效果不得 而知<sup>[38]</sup>。

1990年,内布拉斯加大学林肯分校再次研发了 一款Hensen热融钻具,其仍采用环形加热器钟摆法 进行纠斜<sup>[18]</sup>。如前文所述,1994年,该钻具在格陵 兰岛的Summit站进行测试时,钻具倾角在不到11 个小时的时间里增大到9.04°,纠斜效果并不理想。 其主要原因可能是该热融钻具的3个侧壁加热器中 有一个发生了损坏,从而导致钻具侧壁热量不足,多 次发生卡钻事故,不得不频繁启停侧壁加热器,进而 导致钻孔极度不规则,引发钻具倾斜。最终,该钻具 在钻进至大约120m后被永久冻结在钻孔内。

如图 8 所示,华盛顿大学研发的 Ice Diver 钻具 也采用了环形加热器钟摆式法,其在钻具上部布置 有一个环形加热器<sup>[14]</sup>。 Ice Diver 钻具的钻头直径为 65 mm,环形加热器的直径为 85 mm。热融钻头和 环形加热器上均布置有温度传感器,通过控制内部 加热元件的通电来调节热融钻头和环形加热器的温 度。一般情况下,热融钻头的温度保持在 20 ℃左 右,而环形加热器的温度维持在 15 ℃。2014年, Ice Diver 钻具在格陵兰岛成功钻进至 400±50 m 的深 度,倾角传感器传回的钻孔轨迹几乎是垂直的。这 证明该热融钻具的纠斜效果良好。



图 8 Ice Diver 热融钻具 Fig.8 Ice Diver hot-point drill

#### 2.2.3 悬吊法

悬吊法是指通过电缆悬吊,承受钻具大部分的 重力,而只有少部分的重力作用在冰层上,为冰层钻 进提供所需钻压。使用悬吊法时,热融钻具的吊点 须置于钻具的重心以上,才能保证整个钻具在重力 的作用下保持垂直。此外,必须使热融钻具所用绞 车的放缆速度慢于热融钻头的钻进速度,才能保证 热融钻具始终处于悬吊状态。

悬吊法在热融钻具中使用十分广泛。如图9所 示,20世纪90年代,阿尔弗雷德韦格纳极地和海洋 研究所研发了冻结型热融钻具SUSI。SUSI热融钻 具通过对内置式绞车摩擦离合器的控制来调节电缆 的释放速度,进而来调节电缆的张力,使其承受大部 分的钻具重量。该钻具根据钻具的倾角和热融钻头 的温度来控制摩擦离合器。SUSI热融钻具共研发 了三代,其中,第二代SUSI-II钻具于1992—1993年 间在南极成功钻穿了225 m厚的Ekström 冰架,但 未见该钻具倾斜程度的报道<sup>[40]</sup>。



2002年,美国喷气推进实验室研发了 SIPR 热融钻具,其内置式绞车具有一个力反馈控制系统,可以悬吊钻具,将钻压控制在一个较小的范围,进而保证钻进时的垂直度<sup>[41]</sup>。2006年,该热融钻具在格陵兰岛成功钻进了 50 m,平均钻进速度约为1 m/h,但未见对该钻孔倾斜程度的报道。

俄亥俄州立大学伯德极地研究中心研发的

BPRC 热融钻具也使用了悬吊法<sup>[42]</sup>。该钻具 80% 的重力均有电缆承担,只有约 20% 的重力作用在冰 层上。此外,通过控制绞车电机来调节热融钻具的 放缆速度为 7.2 m/h,使其略小于热融钻头 7.6 m/h 的钻进速度。2011年,伯德极地研究中心在南极 McMurdo 冰架完成了两个透底钻孔。第一个钻孔 先使用电动机械钻具钻至 185.7 m的深度,然后再 使用热融钻具钻至 192.7 m的冰架底部;第二个钻 孔同样先使用电动机械钻具钻至 190.4 m,然后再使 用热融钻具钻进 2.5 m 至冰架底部。在整个钻进过 程中,钻具电缆与钻孔中心的偏移量<0.05 m,对应 的钻孔总体倾斜程度大约为 0.0075°。此时,地表处 钻孔 中心 与冰架底部钻孔 中心的位移偏差< 0.26 m。

#### 2.3 浮力法

浮力法最早于 1968年由 Aamot 提出<sup>[43]</sup>。使用 该方法时,热融钻具上部需配置一个重量较轻的浮 力部分,使其能够在水中产生较大的浮力。该浮力 须小于下部钻具的重力,如此,才能保证热融钻头有 足够的钻压施加在冰层上。但浮力围绕钻头尖端产 生的校正力矩必须大于下部钻具自重产生的倾斜力 矩,因此,浮力的中心位置必须位于钻具的重心以 上。Aamot 通过力和力矩的平衡方程,给出了浮力 纠斜的临界条件。值得注意的是,使用这种防/纠斜 方法时,往往需要为热融钻具添加较长的浮力部 分。因此,使钻具结构复杂化,同时增加了钻具的长 度,也增加了对其侧壁进行防冻所需的功率。

如图 10 所示, Aamot 随后设计了一款利用浮力 纠斜的热融钻具,其直径只有 20.3 mm,长度只有 0.5 m。其浮力部分由层压塑料管(带有环氧树脂的 玻璃布)组成,通过环氧树脂粘合剂粘合在热融钻头 之上。1967年,5个该型热融钻具在阿拉斯加的冰 川上进行了测试,最大钻进深度达到了 62 m,但没 有关于其防/纠斜效果的报道。

Classen 热融钻具也采用了浮力法,但实验测试 发现所采用浮力部分的壁厚太小,无法承受目标钻 进层位的水压,故不得不在浮力部分填充了环氧树 脂<sup>[44]</sup>。1969年,该热融钻具在加拿大的 Rusty冰川 完成了7个钻孔,深度从14.6 m到48.8 m不等。 1975年,Classen 热融钻具在 Barnes冰帽进行了钻探 作业,共钻进7个孔,累计钻进深度547 m,最大钻孔 深度达200 m,但未见对其钻孔倾斜程度的报道。



Fig.10 Buoyancy-stabilized hot-point drill

在此之后,美国明尼苏达大学也设计了一款利 用浮力纠斜的热融钻具<sup>[45]</sup>。1970—1978年间,使用 这款热融钻具钻进了18个钻孔,最大的钻进深度达 到了300m,但相关研究人员未对钻孔倾斜程度及 纠斜效果进行报道<sup>[46]</sup>。

2.4 推靠法

推靠法就是在热融钻具发生倾斜以后,对热融 钻具倾斜方向的冰层施加一个推力,并利用该推力 产生的反力使热融钻具处于钻孔中心并保持垂直。 一般来讲,推力应该施加在热融钻具重心以上,且推 力作用点距钻具重心的垂直距离越大,纠斜所需的 推力就越小。推靠法属于一种主动的纠斜方法,其 须与钻具内部配备的姿态传感器等配合使用。工作 时,首先由姿态传感器测量钻具的倾斜方向和倾角 大小并传给控制系统;然后,由控制系统发出指令, 控制推杆沿钻具倾斜方向伸出,并支撑在孔壁上产 生推力直到热融钻具重新垂直。由于推靠法需要在 钻具内部部署一套推力产生机构,因此,其所需空间 较大,只能应用于直径较大的热融钻具。目前,尚无 推靠法在热融钻具中的应用案例,但相关技术已成 功应用于地质旋转导向钻具。根据推力的产生方 式,可以将推靠法分为机械推靠法和液力推靠法。

2.4.1 机械推靠法

机械推靠法的推力来自于电机回转产生的机械 力。本研究团队针对RECAS热融钻具,提出了一 套机械推靠机构。如图11所示,该机械推靠机构主 要由电机、联轴器、主锥齿轮、子锥齿轮、电磁离合器、螺旋副和推杆等组成。子锥齿轮、电磁离合器和 推杆各有3个,按120°角均布在钻具中。当RECAS 钻具中的姿态传感器检测到钻具倾斜后,控制系统 启动电机,经联轴器带动主锥齿轮和3个子锥齿轮 转动;与此同时,控制系统启动钻具倾斜方向的电磁 离合器,使其闭合,带动螺旋副回转,将推杆伸出钻 具外侧,抵靠在孔壁上产生推力,直至钻具回到钻孔 中心。随后,使电机反转,推杆自动缩回钻具。



#### 2.4.2 液力推靠法

液力推靠法的推力由承压液体产生。在热融钻 具中,所用的承压液体可以是钻进时产生的融水,也 可以是钻具自带的液压油。目前,虽然尚未有液力 推靠法在热融钻具中的应用实例,但液力推靠法在 石油钻井中已经得到了广泛应用[47-48]。如图 12 所 示,本研究团队针对RECAS热融钻具提出了一种 液力推靠机构,其主要包括液压泵、溢流阀、节流阀、 三位四通电磁阀和液压推杆等。液压泵主要用于抽 取孔内融水并对其进行加压;节流阀可以调节融水 流量,控制液压推杆的运动速度。三位四通电磁阀 用于控制加压后融水的流向,控制液压推杆伸出或 收回。液压推杆则是推力产生的执行机构。该液力 推靠机构沿钻具周向均布3个液压推杆,每个液压 推杆均配备有三位四通电磁阀和节流阀,从而实现 对其的单独控制。当热融钻具发生倾斜时,启动液 压泵,抽取孔内融水并将其泵送至电磁阀。控制系 统根据钻具的倾斜角度和倾斜方向,控制不同电磁 阀的开合路径,将高压融水泵入特定的液压推杆,使 其伸出支撑在孔壁上,实现钻具纠斜。待钻具垂直 后,切换高压融水流动路径,使推杆缩回钻具内部。



2.5 扶正器法

扶正器法就是在热融钻具上部添加扶正器,使 其在钻进过程中支撑在孔壁上,从而来保证钻具的 垂直。常用的扶正器一般由 3~4个对称分布的弹 簧叶片组成。弹簧叶片在地面被弯曲成"弓"形后, 安装在扶正器上。扶正器的直径略大于热融钻孔直 径,使其能支撑在孔壁上,从而使热融钻具保持在钻 孔中心。扶正器与孔壁之间的摩擦力较小,可通过 钻具自身重力克服。使用扶正器法时,既可以使用 一个扶正器,也可以选择使用多个扶正器,以更好的 达到防斜的目的。

20世纪60年代末至70年代初, Morev等<sup>[49]</sup>研 发了使用扶正器防斜的ETI-1热融钻具。如图13 所示,该热融钻具的扶正器位于电缆终端以上。 1980年,该热融钻具在南极阿蒙森高原进行了钻 进,其从368m深度钻进到586m的深度。测井结 果显示,形成的钻孔倾角不超过1~2°,垂直度较好, 但在孔底附近,倾角突然增大到了30°<sup>[50]</sup>,其原因可 能是由冰川内部的灰尘层或漂砾造成的。



俄亥俄州立大学伯德极地研究中心研发的 BPRC热融钻具也采用了扶正器,来辅助电缆悬吊 法实现垂直钻进<sup>[42]</sup>。如前文2.2.3节所述,2011年 11~12月,该热融钻具在南极 McMurdo 冰架成功进行了应用,得到的钻孔几乎是垂直的<sup>[51]</sup>。

### 2.6 导向杆嫁接法

导向杆嫁接法就是在热融钻具上部接一根比较 长的导向杆,使钻具整体的长径比变大。当热融钻 具发生倾斜的时候,导向杆的最上部首先接触孔壁, 限制钻具继续倾斜。在相同的钻孔直径下,导向杆 越长,钻具发生倾斜后的倾角越小,越有利于减小钻 具的倾斜程度。导向杆一般为空心的钢管、铜管或 铝合金管,中间可通过电缆,且可通过螺纹进行连 接。导向杆嫁接法只能在一定程度减小钻具的倾 斜,并不能真正的实现钻具的垂直钻进。

1948年,AINA 热融钻具在加拿大的 Seward 冰 川进行了钻进作业。AINA 热融钻具直径只有 32 mm,但其上部最多可以嫁接 60 m长的导向杆,从而 保证热融钻孔的垂直度<sup>[52]</sup>。随后,对 AINA 热融钻 具进行了改进,将钻头直径增大到了 63.5 mm,导向 杆的长度缩小到 1.7 m,此时,包括导向杆在内的钻 具总长度约为 2 m。后来,对该热融钻具继续进行 了两次改进,改进后的钻具长度(包括导向杆)分别 为 2.7 m 和 2.1 m<sup>[35]</sup>。目前,尚未见对该钻具倾斜程 度的报道。

1956年, Granduc 矿山公司研发了一款热融钻 具,并在阿拉斯加的 Salmon 冰川进行了钻孔<sup>[53-54]</sup>。 第一个钻孔在钻至 323 m时因钻孔倾斜而被迫放 弃。随后,在该热融钻具上部添加了一根 6 m长的 导向杆。采用添加导向杆后的热融钻具钻了 5 个 孔,钻进深度从 495~756 m 不等。结果显示,导向 杆极大的改善了钻孔的歪曲程度。但同时也发现, 导向杆不能实现纠斜,一旦热融钻具偏离垂直方向, 其将沿着原来的方向持续倾斜。

Grześ等人设计了一款直径只有 27 mm,长度只 有 155 mm 的热融钻具。为了控制钻孔的垂直度, 在热融钻具上部添加了一根 10 m 长的铜制导向 杆<sup>[55]</sup>。1979年,该热融钻具在 Svalbard 半岛的 Hans 冰川进行了钻孔,用于安装花杆。但钻进深度仅为 5~10 m,钻孔几乎没有倾斜。

#### 2.7 钻孔直径减小法

钻孔直径减小法是指通过提高热融钻头的热效 率,减小钻孔直径,从而缩小热融钻具与孔壁之间的 间隙,降低热融钻具倾斜程度的方法。目前,大部分 热融钻头的热效率均在50%~65%,形成的钻孔直 径大约是钻具直径的1.2~1.4倍<sup>[5]</sup>。为此,须通过 改进钻头形状、合理布置加热元件等形式来提高热 融钻头的热效率,进而减小钻孔与钻具间的环状间 隙。钻孔直径减小法不能实现钻具的防斜,只能在 一定程度上减小钻具的倾斜程度。

#### 3 热融钻具防/纠斜方法比较

冰层热融钻具的防/纠斜方法多种多样,目前使 用最广泛的是钟摆法、悬吊法和导向杆嫁接法。如 表1所示,在这些防/纠斜方法中,有的只有防斜功 能,而有的则既能防斜,又能纠斜。按照应用效果, 可将热融钻具的防/纠斜方法分为"好"、"中"、"差"3 个等级。热融钻头定向加热法、环形加热器钟摆法、 悬吊法以及扶正器法的防/纠斜效果均较好;导向杆 嫁接法的防斜效果中等,而水银环导热法的纠斜效 果较差。其他防/纠斜方法的应用效果未见报道或 尚未开展验证,需要未来进一步开展研究。

#### 4 结语

热融钻具在冰层钻探中应用广泛。自20世纪 40年代开始,虽然已经研发了数量众多的热融钻 具,但对其倾斜原因以及防/纠斜方法的研究并不够 深入,热融钻具的倾斜问题层出不穷。

总的来看,热融钻头底部冰层受热不均、钻具结构稳定性差、绞车放缆速度高于钻进速度、钻孔直径 过大等都会造成钻具倾斜。这些原因既包括钻具结 构设计上的缺陷,也包括操控系统的误差和冰层性 质的差异。其中,最容易引起钻孔倾斜的原因是热 融钻头底部功率分布不均、热融钻具重心过高以及 绞车放缆速度高于钻进速度。值得注意的是,引起 热融钻具倾斜的各种原因往往不是孤立存在的,而 是并行发生的。

目前,热融钻具存在多种防/纠斜方法,如热力 法、重力法、浮力法、推靠法、扶正器法、导向杆嫁接 法和钻孔直径减小法等。这些方法各有优缺点,必 须根据实际工况,选择合适的防/纠斜方法。一般情 况下,同一个热融钻具可以采用多种方法实现防斜 和纠斜。总的来看,热融钻头定向加热法、环形加热 器钟摆法、悬吊法、扶正器法是应用效果较好的防/ 纠斜方法。热融钻头定向加热法和推靠法只具有纠 斜功能,而热融钻头回转法、降低重心法、扶正器法、 导向杆嫁接法和钻孔直径减小法则只具有防斜作 钻探工程

	Table	1 Compa	rison of	the met	hods for p	reventing and correcting the	inclination of ice hot-point drills
	防/纠斜方法		主要 功能	是否 应用	应用 效果	优 点	缺 点
热 力 法	水银环导 热法		防斜、 纠斜	是	差	结构简单,易于实现	水银量较少,导热作用慢,纠斜效果较 差。属被动式纠斜方法,只有当热融 钻具发生一定程度的倾斜后,才有纠 斜作用,日纠斜所需时间较长
	热流体导 热法	热流体加 热法	防斜、 纠斜	否	待验证	结构简单,易于实现;能够实 现热融钻头功率的更均匀 分布;相比于水银环导热 法,能有更多的热流体参 与导热,纠斜效果更优	属被动式纠斜方法,只有当热融钻具发 生一定程度的倾斜后,才有纠斜作用, 且纠斜所需时间较长
	热融钻头定向加热法		纠斜	是	好	属主动式纠斜方法,能在 钻具倾斜后,快速实现 纠斜	需与钻具内部的姿态传感器配合使用,钻 头的加热控制系统较为复杂,可靠性降 低
	热融钻头回转法		防斜	否	待验证	能解决热融钻头的功率分 布不均和钻压分布问题	需为热融钻头配备电机,使钻具结构复杂; 不能给钻具施加较大的钻压;不能纠斜。
重力法	降低重心法		防斜	是	未报道	通过调整钻具几何尺寸及 合理布置钻具部件即可 实现	有时需为热融钻具添加配重,增加了钻 具重量和复杂度;不能纠斜
	圆锥面钟摆法 钟		防斜、 纠斜	否	待验证	相比于环形加热器钟摆 法,无需添加额外加热 器	热融钻具整体为圆锥形,加热面积大,所需 功率高,且不利于钻具内各部件的布置
	摆 环形加 法 法	1热器钟摆	防斜、 纠斜	是	好	纠斜效果好	需要添加环形加热器,增加了系统复杂度; 此外,环形加热器增大了融冰体积,导致 所需功耗增加,热融钻具的热效率降低
	悬吊法		防斜、 纠斜	是	好	主动式纠斜方法,可实时 纠斜,且纠斜效果较好	需要与钻具测控系统配合,实时检测钻 具倾斜程度,对绞车的控制精度要求 较高;无法给钻头施加很大的钻压,降 低了热融钻进速度
浮力法			防斜、 纠斜	是	未报道	浮力段结构简单,易于实 现	需要较长的浮力段才能产生足够的纠斜力 矩,使钻具结构复杂化;增加了钻具的长 度,也增加了对其侧壁进行防冻所需的 功率;钻孔内必须有流体才能发挥作用
推靠法	机械推靠法		纠斜	否	待验证	主动式纠斜方法,能实施 开展纠斜,且纠斜效率	需要部署一套推力产生机构,因此,其所需 空间较大,只能应用于直径较大的热融钻
	液力推靠法		纠斜	否	待验证	很高,能在短时间内实 现钻具垂直	具;此外,推力产生机构使热融钻具结构 复杂化
扶正器法			防斜	是	好	结构简单,易于实现;纠斜 效果较好	扶正器需与钻孔直径配合,不能适应不同直 径的钻孔;不能纠斜,只能在一定程度上防 斜
导向杆嫁接法 防斜 是 中					中	结构简单,易于实现	增加了钻具长度和重量;不能纠斜
钻孔	化直径减小法	i.i.	防斜	否	待验证	减小了钻具功耗,增加了钻具 热效率	只能减小钻具的倾斜程度,不能纠斜

用。本文对热流体加热法、热融钻头回转法、圆锥面 钟摆法、推靠法和钻孔直径减小法只进行了理论可 行性的分析,目前尚缺乏实际的工程案例来验证其 防/纠斜效果。此外,降低重心法和浮力法的应用效 果尚未报道,其应用效果亦不得而知。在未来,应针 对这些防/纠斜效果不明的方法开展实验验证。

#### 参考文献(References):

- Cuffey K M, Paterson W S B. The Physics of Glaciers (The Fourth Edition)[M]. Oxford: Butterworth-Heinemann, 2010.
- [2] 秦大河,任贾文.南极冰川学[M].北京:科学出版社,2001.
   QIN Dahe, REN Jiawen. Antarctica Glaciology [M]. Beijing: Science Press, 2001.
- [3] 姚檀栋.冰芯研究与全球变化[J].中国科学院院刊,1996,11(5): 368-371.

YAO Tandong. Ice core research and global change[J]. Bulletin of Chinese Academy of Sciences, 1996,11(5):368-371.

 [4] 王宁练,姚檀栋.冰芯对于过去全球变化研究的贡献[J].冰川冻 土,2003,25(3):275-287.
 WANG Ninglian, YAO Tandong. Contributions of ice core to the

past global change research [J]. Journal of Glaciology and Geocryology, 2003,25(3):275-287.

- [5] Talalay P G. Thermal Ice Drilling Technology [M]. Singapore: Springer Singapore Pte Ltd., 2020.
- [6] 李亚洲.冰层热融钻进机理研究及冰下湖钻探用热融钻头研制[D]. 长春:吉林大学,2021.

LI Yazhou. Research on the mechanism of ice hot-point drilling process and development of thermal heads for subglacial lakes accessing [D]. Changchun: Jilin University, 2021.

- [7] Wade F A. The physical aspects of the Ross Ice Shelf[J]. Proceedings of the American Philosophical Society, 1945, 89(1): 160-173.
- [8] Nizery A. Electrothermic rig for the boring of glaciers [J]. Eos, Transactions American Geophysical Union, 1951, 32(1):66-72.
- [9] Gerrard J A F, Perutz M F, Roch A. Measurement of the velocity distribution along a vertical line through a glacier[J]. Proceedings of the Royal Society of London. Series A, Mathematical and Physical Sciences, 1952,213(1115):546-558.
- [10] LaChapelle E. A simple thermal ice drill[J]. Journal of Glaciology, 1963,4(35):637-642.
- [11] Gillet F. Steam, hot-water and electrical thermal drills for temperate glaciers[J]. Journal of Glaciology, 1975, 14(70):171-179.
- [12] Zimmerman W, Bonitz R, Feldman J. Cryobot: An ice penetrating robotic vehicle for Mars and Europa[C]//2001 IEEE Aerospace Conference Proceedings. Big Sky, MT, USA, 2001.
- [13] Talalay P G, Zagrodnov V S, Markov A N, et al. Recoverable autonomous sonde (RECAS) for environmental exploration of Antarctic subglacial lakes: General concept [J]. Annals of Gla-

ciology, 2014,55(65):23-30.

- [14] Winebrenner D P, Elam W T, Miller V, et al. A thermal ice-melt probe for exploration of Earth analogs to Mars, Europa and Enceladus [C]//44th lunar and planetary science conference. Woodlands, Texas, USA, 2013.
- [15] Dachwald B, Mikucki J, Tulaczyk S, et al. IceMole: A maneuverable probe for clean in situ analysis and sampling of subsurface ice and subglacial aquatic ecosystems [J]. Annals of Glaciology, 2014,55(65):14-22.
- [16] Wirtza M, Hildebrandt M. IceShuttle Teredo: An ice-penetrating robotic system to transport an exploration AUV into the ocean of Jupiter's moon Europa [C]//67th International Astronautical Congress (IAC). Guadalajara, Mexico, 2016.
- [17] Dirk H, Peter L, Simon Z, et al. An efficient melting probe for glacial research[J]. Annals of Glaciology, 2020,62(84):171–174.
- [18] Kelty J R. An in situ sampling thermal probe for studying global ice sheets[D]. Omaha: University of Nebraska, 1995.
- [19] Talalay P G, Li Y, Sysoev M A, et al. Thermal tips for ice hot-point drilling: Experiments and preliminary thermal modeling[J]. Cold Regions Science and Technology, 2019,160:97–109.
- [20] Schüller K, Kowalski J, Råback P. Curvilinear melting—A preliminary experimental and numerical study [J]. International Journal of Heat and Mass Transfer, 2016,92:884-892.
- [21] Schüller K, Kowalski J. Spatially varying heat flux driven closecontact melting—A Lagrangian approach[J]. International Journal of Heat and Mass Transfer, 2017,115:1276–1287.
- [22] Li Y, Talalay P G, Fan X, et al. Modeling of hot-point drilling in ice[J]. Annals of Glaciology, 2021,62(85-86):360-373.
- [23] Hiroyuki K, Akio S, Seiji O, et al. Direct contact melting with asymmetric load [J]. International Journal of Heat and Mass Transfer, 2005,48(15):3221-3230.
- [24] Kohno M, Fujii Y, Hirata T. Chemical composition of volcanic glasses in visible tephra layers found in a 2503 m deep ice core from Dome Fuji, Antarctica [J]. Annals of Glaciology, 2004, 39: 576-584.
- [25] Narcisi B, Petit J R, Langone A. Last glacial tephra layers in the Talos Dome ice core (peripheral East Antarctic Plateau), with implications for chronostratigraphic correlations and regional volcanic history[J]. Quaternary Science Reviews, 2017, 165: 111-126.
- [26] Aamot H W C. Instrumented probes for deep glacial investigations[J]. Journal of Glaciology, 1968,7(50):321–328.
- [27] Philberth K. The thermal probe deep-drilling method by EGIG in 1968 at Station Jarl-Joset, Central Greenland [C]//Ice-core Drilling: Proceeding of the Symposium. University of Nebraska, Lincoln, USA, 1976.
- [28] Philberth K. Die thermische Tiefbohrung in Station Jarl-Joset und ihre theoretische Auswertung[J]. Polarforschung, 1984,54(1): 43-49.

- [29] Kowalski J, Linder P, Zierke S, et al. Navigation technology for exploration of glacier ice with maneuverable melting probes[J]. Cold Regions Science and Technology, 2016,123:43-70.
- [30] Yazhou L, Yang Y, Xiaopeng F, et al. Power consumption of a Philberth thermal probe in ice sheet exploration[J]. Cold Regions Science and Technology, 2020, 177:103-114.
- [31] Aamot H W C. The Philberth probe for investigating polar ice caps, 119[R]. Hanover: USA CREEL, 1967.
- [32] Philberth K. Über zwei Elktro-Schmelzsonden mit Vertikal-Stabilisierung [J]. Polarforschung, 1964, 34 (1-2) : 278-280.
- [33] German L, Mikucki J A, Welch S A, et al. Validation of sampling antarctic subglacial hypersaline waters with an electrothermal ice melting probe (IceMole) for environmental analytical geochemistry [J]. International Journal of Environmental Analytical Chemistry, 2019,101(15):2654-2667.
- [34] Lyons W B, Mikucki J A, German L A, et al. The geochemistry of englacial brine from Taylor glacier, Antarctica[J]. Journal of Geophysical Research: Biogeosciences, 2019,124(3):633-648.
- [35] Miller M M. The application of electro-thermic boring methods to englacial research with special reference to the Juneau Icefield investigations in 1952–53,4[R].Institute of North America, 1953.
- [36] Aamot H W C. Pendulum steering for thermal probes in glaciers, 116[R]. Hanover: USA CREEL, 1967.
- [37] Aamot H W C. Development of a vertically stabilized thermal probe for studies in and below ice sheets[J]. Journal of Engineering for Industry, 1970,92(2):263–268.
- [38] Hansen B L, Kersten L. An in-situ sampling thermal probe[C]// Proceeding of the Second International Workshop/Symposium on Ice Drilling Technology. Calgary, Alberta, Canada, 1984.
- [39] Morton B R, Lightfoot R M. A prototype meltsonde probe-design and experience, 14[R]. Australian Antarctic Division, Department of Science, 1975.
- [40] Tibcken M, Dimmler W. Einsatz einer durchschmelzsonde (susi) zum transporteiner kommerziellen CTD-Sonde unter das schelfeis [J]. Polarforsch, 1997, 219:106-112.
- [41] Bentley C R, Koci B R, Augustin L, et al. Ice Drilling and Coring//Drilling in Extreme Environments: Penetration and Sampling on Earth and Other Planets [M]. Weinheim: WILEY-VCH Verlag GmbH & Co., KGaA, 2009;221–308.
- [42] Zagorodnov V, Tyler S, Holland D, et al. New technique for access-borehole drilling in shelf glaciers using lightweight drills[J]. Journal of Glaciology, 2014,60(223):935-944.
- [43] Aamot H W C. A buoyancy-stabilized hot-point drill for glacier

studies[J]. Journal of Glaciology, 1968,7(51):493-498.

- [44] Classen D F. Thermal drilling and deep ice-temperature measurements on the Fox Glacier, Yukon [D]. Vancouver: The University of British Columbia, Department of Geophysics, 1970.
- [45] Hooke R L. University of Minnesota ice drill [C]//Ice-Core Drilling: Proceeding of the Symposium. University of Nebraska, Lincoln, USA, 1976.
- [46] Hooke R L, Alexander J E C, Gustafson R J. Temperature profiles in the Barnes Ice Cap, Baffin Island, Canada, and heat flux from the subglacial terrane [J]. Canadian Journal of Earth Sciences, 1980,17(9):1174-1188.
- [47] 柴麟,张凯,刘宝林,等.自动垂直钻井工具分类及发展现状[J]. 石油机械,2020,48(1):1-11.
  CHAI Lin, ZHANG Kai, LIU Baolin, et al. Classification and development status of automatic vertical drilling tools[J]. China Petroleum Machinery, 2020,48(1):1-11.
- [48] 韩来聚,倪红坚,赵金海,等.机械式自动垂直钻井工具的研制[J]. 石油学报,2008,29(5):766-768.
  HAN Laiju, NI Hongjian, ZHAO Jinmei, et al. Development of mechanical tool for automatic vertical drilling[J]. Acta Petrolei Sinica, 2008,29(5):766-768.
- [49] Morev V A, Pukhov V A, Yakovlev V M, et al. Equipment and technology for drilling in temperate glaciers[C]// Proceeding of the Second International Workshop/Symposium on Ice Drilling Technology. Calgary, Alberta, Canada, 1982.
- [50] Zagorodnov V S, Zotikov I A. Kernovoe burenie na Shpitsbergene, 40[R]. Akademiia Nauk SSSR, Institut Geografii, 1981.
- [51] Tyler S W, Holland D M, Zagorodnov V, et al. Using distributed temperature sensors to monitor an Antarctic ice shelf and sub-ice-shelf cavity[J]. Journal of Glaciology, 2013, 59(215): 583-591.
- [52] Sharp R P. Thermal regimen of firn on upper seward glacier, Yukon territory, Canada[J]. Journal of Glaciology, 1951,1(9): 476-487,491.
- [53] Mathews W H. Glaciological research in Western Canada in 1956[J]. Canadian Alpine Journal, 1957, 40:94–96.
- [54] Mathews W H. Vertical distribution of velocity in Salmon glacier, British Columbia[J]. Journal of Glaciology, 1959,3(26):448-454.
- [55] Grześ M. Non-cored hot point drills on Hans Glacier (Spitsbergen), method and first results[J]. Polish Polar Research, 1980, 1(2-3):75-85.

(编辑 王文)